

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

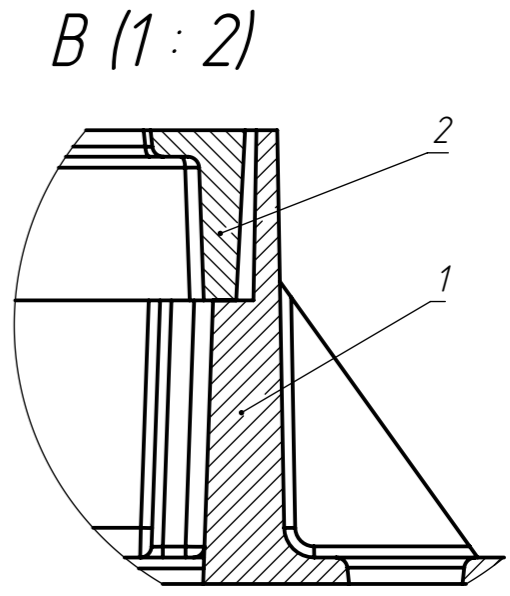
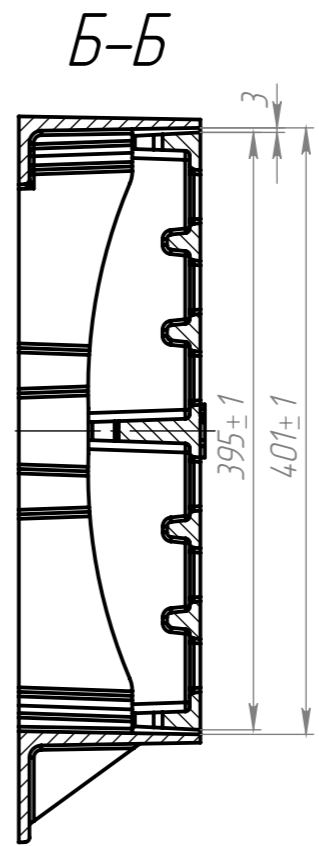
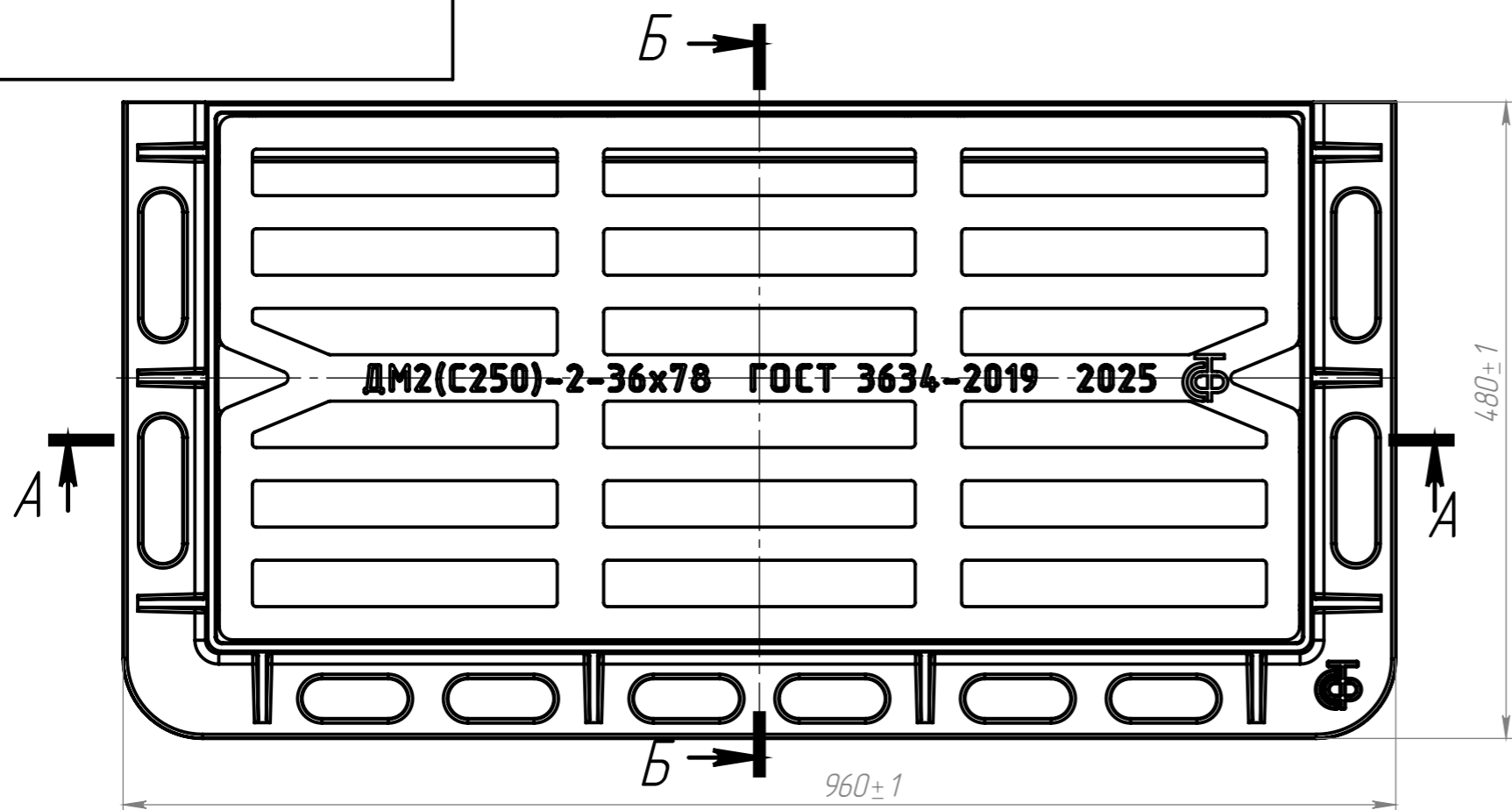
Взам. инв. №

Подп. и дата

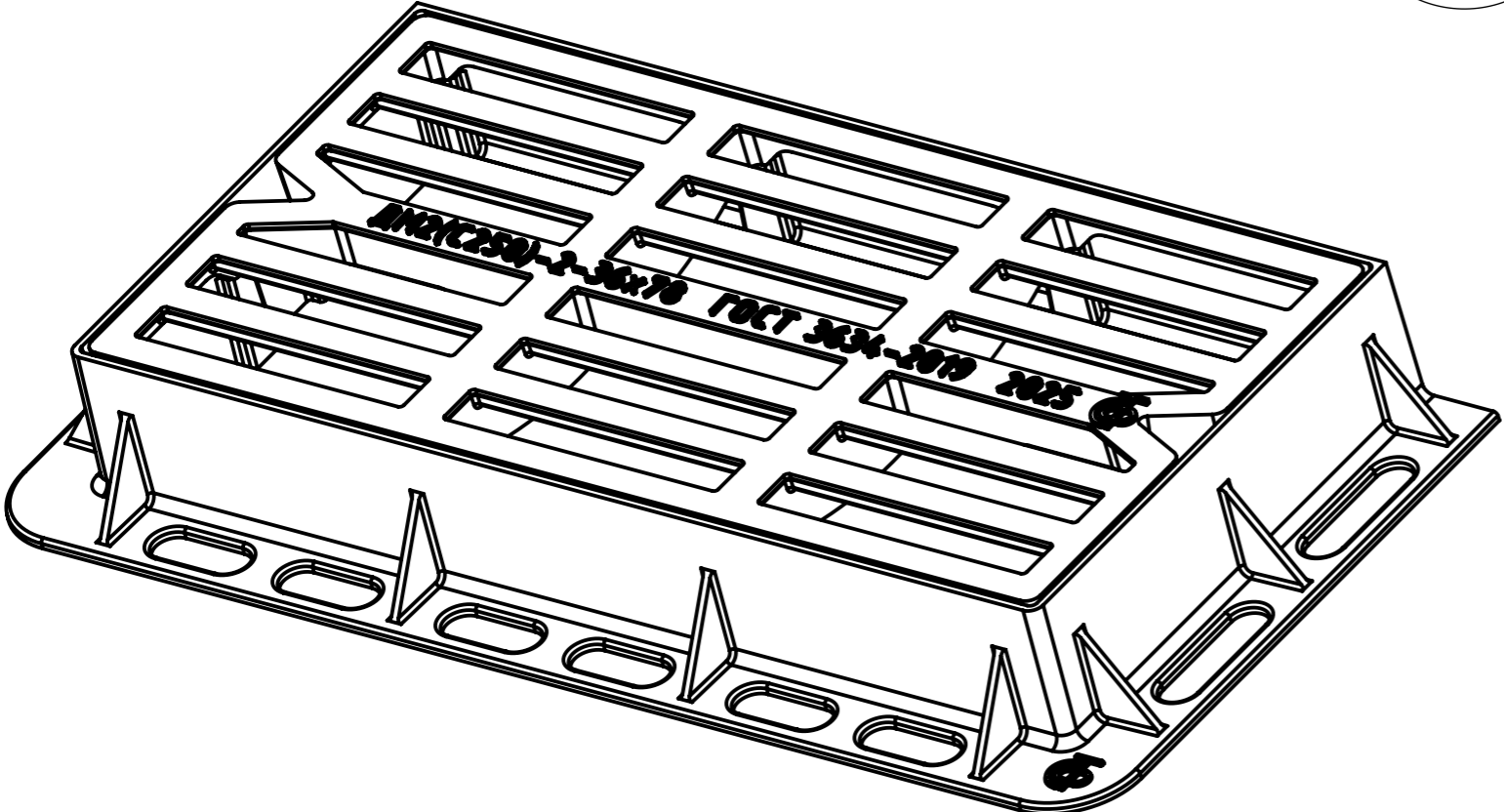
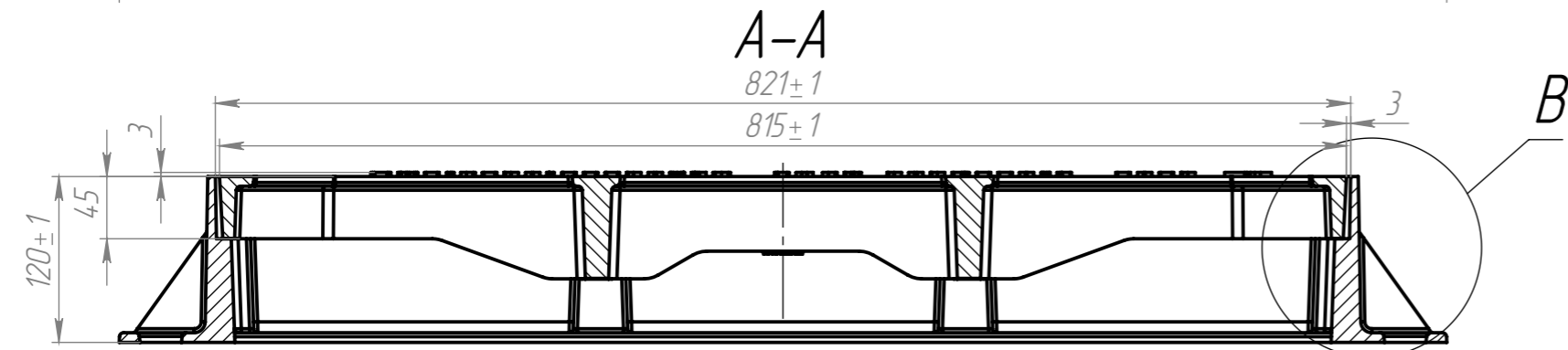
Инв. № подл.

2

1



поз. 1 – Корпус дождеприёмника (24,6 кг) – 1 шт.
поз. 2 – Решетка дождеприёмника (25,5 кг) – 1 шт.



1. Точность отливок 10-0-0-11 см. 1 по ГОСТ Р 53646-2009
2. Требования к качеству дождеприёмников в соответствии с ГОСТ 3634-2019 и чертежами на отливки "Корпус дождеприёмника" и "Решетка дождеприёмника".
3. Требования к собираемости:
 - зазор по контуру сопряжения корпуса и решетки дождеприёмника не более 3 мм;
 - решетка должна плотно прилегать к опорной поверхности, без качания.
4. Маркировка дождеприёмника производится сменными модельными вставками.
5. Антикоррозийное покрытие по согласованию с Заказчиком.
6. Неуказанные технические требования согласно ГОСТ 3634-2019.
7. *Размеры для справок.
8. **Массу уточнять взвешиванием.

					ТЕХ.305353.ДМ2(С250).120 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дождеприёмник ДМ2(С250)-2-36x78 h120	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кердзевадзе					50,1	1:5
Проб.		Гордейчук				Лист 1	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.		Кураков			В450 ГОСТ 7293-85 (EN-GJS-500-7)	ООО "СФ-ТЕХНОЛОГИИ"		
Утв.		Егоров						

2

1 Копировал

Формат А3